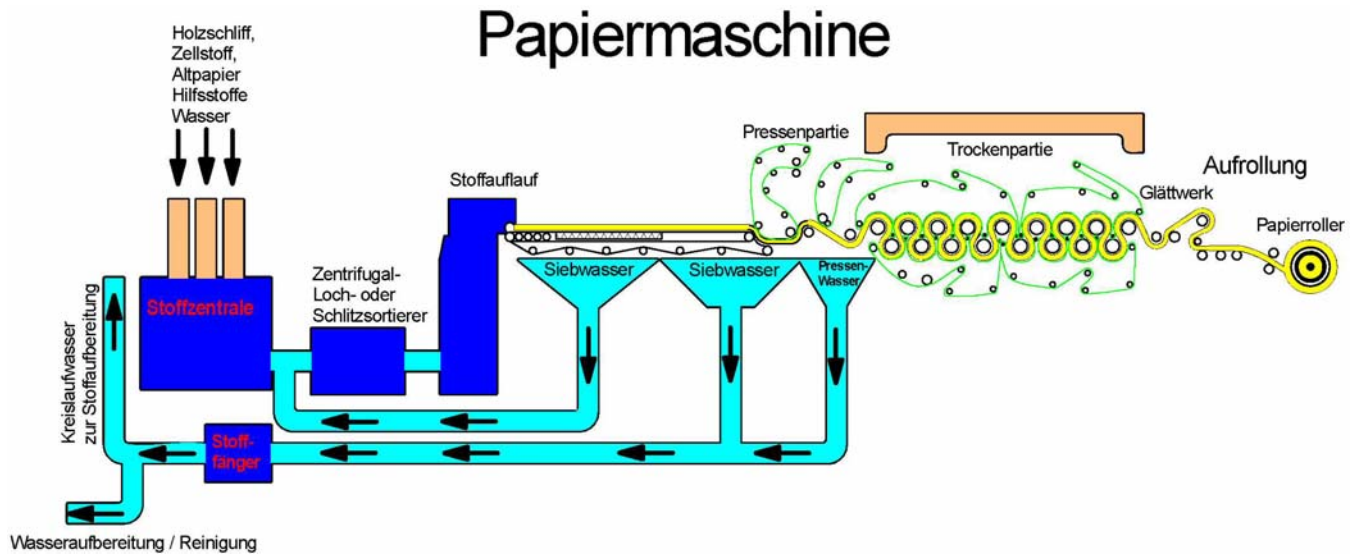


Stoffdichte im Stoffauflauf



Anwendung:

Der fertige Faserstoff gelangt nach dem Reinigen über das Stoffauflaufsystem auf das Sieb der Papiermaschine. Je nach Papiersorte, Qualität, Produktionsverfahren und Papiermaschine wird das Fasermaterial in einer Verdünnung von 97% - 99% Wasser auf das Sieb gefördert. Der eigentliche Faseranteil der vom Sieb der Maschine aufgefangen wird beträgt nur ca. 1% - 3%. Um die Qualität und das korrekte Papiergewicht des fertigen Produktes zu gewährleisten, muss auf konstante Fließgeschwindigkeit, eine homogene Verteilung und auf die gleich bleibende Stoffkonzentration beim Stoffauflauf geachtet werden.

Vorteile einer Konzentrationsmessung im Stoffauflauf

- Optimierung der Stoffkonzentration
- Frühzeitige Erkennung von Schwankungen der Stoffkonzentration
- Gewährleistung gleich bleibender Produktqualität
- Kostensenkung durch das Verhindern von Fehlchargen
- Qualitätssicherung

Messverfahren

Absorptionstrübungsmessung:

Auf Grund des immer noch hohen Feststoffanteils im Stoffauflauf (10 – 30gr/L) wird an dieser Stelle typischerweise ein Absorptionstrübungsmessgerät eingesetzt um die Stoffkonzentration online zu erfassen. Zu beachten ist hierbei, dass es unter normalerweise zu Abweichungen gegenüber den im Labor gemessenen Konzentrationswerten kommt, da im Labor, beim Nutschen, ein Teil des Feinstoffs nicht erfasst wird.