

# Modell MoniSpec-AD (MSAD)

Inline- Photometer, Monitek Produktlinie von Galvanic Applied Sciences Inc.



- Geringer Wartungsaufwand
- Kalibrierintervall typisch 12 Monate
- Material Messfenster: Saphir
- Prozessanschlüsse: DIN, ANSI, SMS, NPT, APV, TH, ...
- Optionale Luftspülung
- Optionale Reinigungsdüsen
- Reinigung: CIP- fähig

## Beschreibung:

Der Sensor Modell MoniSpec-AD arbeitet nach dem Messprinzip der Zweikanal Lichtabsorption und erfasst Einfärbungen in Flüssigkeiten. Das Messsystem ist für den Dauerbetrieb mit hohen Standzeiten ausgelegt. Als Messverstärker wird das Modell Messenger eingesetzt. Der Sensor hat zwei eingebaute Detektoren. Die Differenz der Detektorsignale des Sensors ( $[Farbe + Trübung] - Trübung$ ) bilden den Farbmesswert. Die Kalibrierung erfolgt anwendungsbezogen in unterschiedlichen Messbereichen und Maßeinheiten. Mit der optionalen Reinigungssonde werden die Saphirfenster der Messzellen automatisch gereinigt. Unterschiedliche optische Pfadlängen ermöglichen eine große Messbereichsspanne von ca. 0 -10 APHA bis zu ca. 0 – 50000 APHA.

## Anwendungen:

- Produktfarbe
- Hazen- Farbzahl nach APHA
- Lovibond- Farbzahl
- ASTM D-1500 Farbzahl

## Einsatzgebiete:

- Chemische Industrie
- Petrochemische Industrie
- Brauwesen / Getränkeindustrie
- Lebensmittelöl

## Technische Daten:

Nennweiten: DN 25 – DN 125 / ½" bis 5"  
 Prozessdruck: PN 16 / ANSI class 150  
 Temperaturbereich: maximal 140°C  
 Sensormaterial: 1.4404  
 Fenstermaterial: Saphir  
 Dichtungsmaterial: anwendungsspezifisch

Messbereich: typisch: 0–20 APHA, 0–50000 APHA  
 Reproduzierbarkeit: ± 1 %  
 Messwellenlängen: 390 – 900nm  
 Schutzart: IP65 / NEMA 4X  
 Reinigung: optionale Reinigungssonde / CIP  
 optionaler Ex- Schutz: ATEX Zone I / Zone II