

Modell 22S (CSO)



- Geringer Wartungsaufwand
- Kalibrierintervall typisch 12 Monate
- Lichtleiter Technologie
- Material der Messfenster: Saphir
- Unterschiedliche optische Pfadlängen verfügbar
- Einbau über Rohradapter mit Kugelventil
- Montage und Demontage ohne Prozessunterbrechung
- Optionale Ausrüstung mit DIN- oder ANSI Flansch

Beschreibung:

Die Trübungssonde Modell 22S arbeitet nach dem Messprinzip der Lichtabsorption und erfasst Feststoffe in Flüssigkeiten. Die Kalibrierung erfolgt je nach Anwendung in unterschiedlichen Messbereichen und Maßeinheiten. Als Messverstärker wird das Modell Messenger oder alternativ das Modell CCAb eingesetzt. Das Messsystem ist für den Dauerbetrieb mit hohen Standzeiten ausgelegt. Der Einbau kann in fast jede Rohrleitung erfolgen, wobei Prozessanschlüsse und Dichtungsmaterialien anwendungsspezifisch ausgeführt werden. Bei Prozessdrücken von bis zu 5 Bar und unkritischem Produkt wird die Sonde einfach über ein 1" Kugelventil in die Rohrleitung eingesetzt. So kann Kalibrierung und Wartung bei laufendem Prozess erfolgen. Alternativ kann die Sonde zur Montage auch mit einem DIN- oder ANSI Flansch geliefert werden.

Anwendungen:

- Produktkonzentration
- Zentrifugen Ein- / Auslauf
- Suspension
- Öl in Wasser / Wasser in Öl

Einsatzgebiete:

- Chemische Industrie
- Petrochemische Industrie
- Papier / Zellstoff Industrie
- Getränke / Lebensmittel

Technische Daten:

Nennweiten:	einsetzbar ab DN 50	Messbereich:	typisch 0–100ppm, 0–5%TS
Prozessdruck:	PN 16 / ANSI class 150	Reproduzierbarkeit:	± 1 %
Temperaturbereich:	maximal 140°C	Detektorsystem:	Silizium Pindiode
Sensormaterial:	1.4471 (andere Materialien auf Anfrage)	Messwellenlängen:	460 – 900nm
Fenstermaterial:	Saphir	Schutzart:	IP65 / NEMA 4X
Dichtungsmaterial:	anwendungsspezifisch	optionaler Ex- Schutz:	ATEX Zone I / Zone II